

HMS&K

Ledelsen har fastlagt følgende HMS&K politikk, som forøvrig er i overensstemmelse med bedriftens Strategiplan. På alle nivåer i selskapet, fra ledere til den enkelte ansatte, skal virksomheten drives slik at arbeidet med HMS&K gis prioritet på lik linje med BPT's øvrige forretningsaktiviteter.

HMS&K er et lederansvar som følger selskapets linjeorganisasjon og som skal drives i henhold til selskapets HMS&K styringssystem, lov, myndighetskrav og gjeldende standarder, slik at man fremmer kvalitet i leveranser og arbeid, helse og sikkerhet for alle ansatte, skaper et godt og trygt arbeidsmiljø, verner om miljøet og beskytter eiendom og verdier. Ingen aktiviteter skal gå på akkord med sikkerhet for mennesker og miljø.

Selskapet skal oppgradere og vedlikeholde det operasjonelle styringssystemet (OS) i henhold til kravene i ISO 9001:2008, samt forbedre virkningen av OS på en kontinuerlig basis.

BPT skal forholde seg til kvaliteten i alle forhold. Ledelsen skal sørge for at kvalitetspolitikken er kommunisert og forstått i organisasjonen, og at den regelmessig blir gjennomgått for å vurdere om den fortsatt er hensiktsmessig.

For BPT omfatter HMS-begrepet følgende:

- Sikkerhet for menneskers liv og helse, inkludert arbeidsmiljø
- Sikkerhet for det ytre miljø
- Sikkerhet for eiendom og materiell
- Sikkerhet for dokumenter og data
- Sikkerhet for brukere av våre produkter og tjenester.

Alle ansatte er ansvarlige for å realisere denne politikken i samtlige av BPTs aktiviteter, slik at vårt mål om at ingen blir påført skade eller sykdom, at miljøet ikke forurenses og at materielle verdier ikke skades, blir oppfylt.

HMS&K mål skal etableres for relevante funksjoner og nivåer. Målene skal være målbar og forenelig med HMS&K politikken.

Per Billingstøn

Daglig leder / General Manager

Billington Process Technology A/S
Hiltonåsen 36
NO-1341 Slependen, Norge

Telephone +47 67 56 99 90
E-mail: info@bpt.no
Telefax +47 67 54 46 39

QHES

The management has established the following QHES policy (Quality, Health, Environment and Safety), which is in line with the company's Strategy plan. At all levels in the company, from management to every employee, the work shall be organized in such manner that QHES related work is given same priority as other business related activities.

QHES is a management responsibility following company line organization, and shall be executed according to the company operating system, laws, regulations and applicable standards. This shall be performed to promote quality in work and deliverables, health and safety for all employees, a good working environment, protecting the environment and securing assets. Activities shall be performed with no compromise with safety for people and the environment.

The company shall update and maintain its Operational Management System (OS) in accordance with requirements in ISO 9001:2008, and improve the effects of OS on a continuous basis.

BPT shall relate to quality in all relations. Management shall see to that the quality policy is communicated and understood in the organization, and perform regular reviews to evaluate its continuous suitability.

To BPT, the HES term means:

- Safety for peoples life and health, including working environment
- Safety for the common environment
- Safety for property and physical assets
- Safety for documents and electronic data
- Safety for users of our products and services

All employees are responsible for realizing this policy throughout all BPT's activities, in such a way that our goals are achieved; of no induced injury or illness, no pollution of our environment and that material and immaterial assets are not harmed.

QHES goals shall be established for relevant functions and levels. Goals shall be measurable and in line with this policy.



BPT is certified to the Achilles Joint
Qualification System under ID No. 26845 for
suppliers to the oil & gas industry

Visiting address
Løkketangen 20, 3rd floor
Sandvika, Norway